



# CERTIFIKÁT VÝROBKU

č: AO 202/C5/2006/reg. č: B-30-00083-06

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších změn a doplňků, autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků:

Tvarovky pro spoje trubek sevřením

typové označení:

Kuterlite série K600  
Kuterlite série K900  
bližší specifikace výrobků je uvedena na 2. a 3. straně

výrobce:

YORKSHIRE Fittings Gyártó Kft.  
Maglódi út 16., H-1106 Budapešť  
Maďarsko

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších změn a doplňků. Při posuzování shody použila autorizovaná osoba následující normativní dokumenty:

ČSN EN 1254-2:2000, ČSN EN 1254-4:2000 a vyhlášku č. 409/2005 Sb.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené výše uvedenými určenými normami, technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

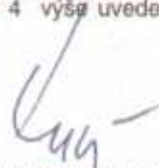
Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-5367 ze dne 2006-02-23, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis, nezbytné pro identifikaci certifikovaných výrobků.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy, na které byl uveden odkaz nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby, výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají určeným normám a technickým předpisům podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády.

Brno 2006-02-23



  
Ing. Petr Mašek  
ředitel



### Specifikace výrobků:

Tvarovky se vyrábí ze slitin mědi a svěrný přípoj může být kombinován s pájecími nebo závitovými konci.

Účel použití: - pro nezakryté domácí a komerční instalace uvnitř nebo vně budov a to ke kompletaci rozvodů vody (včetně vody pitné podle vyhlášky č. 252/2004 Sb.), otopné vody, stlačeného vzduchu a jiných neagresivních tekutin, vedených měděnými trubkami. Pro použití na rozvody tekutin jsou určeny tvarovky o rozměrech od 6 mm do 108 mm. Tvarovky do 54 mm používají k sevření matice, nad 54 mm se používají přírubby se šrouby.

### Maximální teploty a přetlaky:

jmenovitý průměr konce tvarovky	pracovní teplota				
	min. -15 °C	30 °C	65 °C	110 °C	max. 120 °C
od 6 mm do 54 mm včetně	16 bar	16 bar	10 bar	6 bar	5 bar
nad 54 mm do 108 mm včetně	10 bar	10 bar	6 bar	4 bar	3 bar

### Typy:

- K604 - T odbočka se závitě (TF x C x TM) -  $\frac{1}{2} \times 15 \times \frac{1}{2}$
- K609 - přímá pájecí (C x SF) - 8 + 10 x 15
- K610 - přímá (C x C) - 6 + 108
- K610 - přímá redukováná (C x C) - 8 + 28 x 6 + 22
- K610AC - přímá odvodušňovací (C x C) - 15 + 22
- K610BP - přímá opravná (C x C) - 15 x L = 80
- K610IM - přímá přechodová (C x C) -  $\frac{3}{4} \times 22, 3 \times 76, 4 \times 108$
- K611 - přímá se závitě (C x TM) - 6 + 108 x  $\frac{1}{2}$  + 4
- K611P - přímá se závitě a těsnicí plochou (C x TM) - 8 + 54 x  $\frac{1}{4}$  + 2
- K611LB - přímá se závitě nádržová prodloužená (C x TM) - 15 + 28 x  $\frac{1}{2}$  + 1
- K611LBPC - přímá se závitě nádržová prodloužená s mosazným těsněním (C x TM) - 22 x  $\frac{3}{4}$
- K611TC - přímá se závitě nádržová (C x TM) - 15 + 76 x  $\frac{1}{2}$  + 3
- K612 - přímá přechodová (C x TF) - 8 + 76 x  $\frac{1}{4}$  + 3
- K612ST - přímá přechodová (C x TF) - 8 + 22 x  $\frac{1}{2}$  +  $\frac{3}{4}$
- K612TN - přímá přechodová kuželová těsnicí plocha s převlečnou maticí (C x TF) - 22 x 1
- K614 - koleno se šroubením a se závitě pro radiátor (C x TM) - 8 + 15 x  $\frac{1}{2}$
- K615 - koleno (C x C) - 6 + 108
- K615 - koleno redukováné (C x C) - 15 + 28 x 10 + 22
- K615AC - koleno odvodušňovací (C x C) - 15 + 22
- K615S - oblouk 90° (C x C) - 15 + 28
- K616 - koleno se závitě (C x TM) - 12 + 67 x  $\frac{3}{8}$  + 2 $\frac{1}{2}$
- K616P - koleno se závitě a těsnicí plochou (C x TM) - 15 + 35 x  $\frac{1}{2}$  + 1 $\frac{1}{4}$
- K616LB - koleno se závitě a těsnicí plochou prodloužené (C x TM) - 15 + 22 x  $\frac{1}{2}$  +  $\frac{3}{4}$
- K617 - koleno se závitě (C x TF) - 12 + 42 x  $\frac{3}{8}$  + 1 $\frac{1}{2}$
- K617W - nástěnné koleno se závitě (C x TF) - 15 + 22 x  $\frac{1}{2}$  +  $\frac{3}{4}$
- K617TN - rohová přechodová kuželová těsnicí plocha s převlečnou maticí (C x TF) - 22 x 1
- K618 - T odbočka (C x C x C) - 6 + 108
- K618B - T odbočka redukováná (C x C x C) - 15 + 76 x 15 + 76 x 12 + 54
- K618E - T odbočka redukováná (C x C x C) - 15 + 28 x 12 + 22 x 15 + 28
- K618EB - T odbočka redukováná (C x C x C) - 15 + 28 x 12 + 22 x 12 + 22
- K618EE - T odbočka redukováná (C x C x C) - 12 + 22 x 12 + 22 x 15 + 28
- K620 - T odbočka přechodová se závitě (C x TM x C) - 15 + 22 x  $\frac{1}{2}$  +  $\frac{3}{4}$  x 15 + 22
- K620H - T odbočka přechodová se závitě (C x C x TM) - 15 x 15 x  $\frac{1}{2}$
- K623 - kříž (C x C x C x C) - 15 a 22
- K623 - kříž redukováný (C x C x C x C) - 15 x 22 x 15 x 15 a 15 x 22 x 15 x 22
- K626 - přímá přechodová s převlečnou maticí (C x TF) - 15 a 22 x  $\frac{1}{2}$  a  $\frac{3}{4}$
- K627 - koleno přechodové s převlečnou maticí (C x TF) - 15 x  $\frac{1}{2}$  a 22 x  $\frac{1}{2}$  a  $\frac{3}{4}$
- K630 - T odbočka přechodová se závitě (C x C x TF) - 15 + 28 x 15 + 28 x  $\frac{1}{4}$  + 1
- K630E - T odbočka přechodová se závitě (C x TF x C) - 15 + 28 x  $\frac{1}{2}$  +  $\frac{3}{4}$  x 15 + 28
- K630W - nástěnná T odbočka přechodová se závitě (C x C x TF) - 15 x 15 x  $\frac{1}{2}$
- K631 - T odskok (C x C x C) - 15 a 22 x 22 x 15
- K635AC - odvodušnění (C) - 15

*pokračování na 3. straně*

*pokračování ze 2. strany*

- K640 – adaptér (C x TM) –  $15 \div 22 \times \frac{1}{2} \div \frac{3}{4}$
- K641 – adaptér (C x TF) –  $12 \div 28 \times \frac{3}{4} + 1$
- K647 – redukce tvarovka x trubka –  $15 \div 28 \times 8 \div 22$
- K648 – redukční souprava tvarovka x trubka –  $8 \div 54 \times 6 \div 42$
- K650 – nádržová s přírubou (C) –  $15 + 54$
- K651 – zátka (C) –  $6 \div 108$
- K652 – koleno  $45^\circ$  (C x C) – 15
- K653 – vybočení přímé (C x C) – 15 a 22
- K657 – T koleno (C x C x C) – 15 a 22
- K659 – T odbočka rohová (C x C x C) – 15 a 22 x 15 a 22 x 15 a 22
- K669 – adaptér svěrného konce na závitový (C x TM) –  $15 \times \frac{1}{2}$
- K672 – zátka plná na svěrný konec (C) –  $15 + 42$
- K910 – přímá (C x C) –  $10 \div 108$
- K910 – přímá redukováná (C x C) –  $12 \div 28 \times 8 \div 22$
- K910IM – přímá přechodová (C x C) –  $\frac{3}{4}^* \times 22, 3^* \times 76, 4^* \times 108$
- K911 – přímá se závitem (C x TM) –  $12 \div 108 \times \frac{1}{4} \div 4$
- K911P – přímá se závitem a těsnicí plochou (C x TM) –  $8 + 54 \times \frac{1}{4} \div 2$
- K911LB – přímá se závitem nádržová prodloužená (C x TM) –  $22 \times \frac{3}{4} \text{ a } 28 \times 1$
- K911TC – přímá se závitem nádržová (C x TM) –  $15 + 76 \times \frac{1}{2} \div 3$
- K912 – přímá přechodová (C x TF) –  $12 \div 76 \times \frac{3}{4} + 3$
- K915 – koleno (C x C) –  $12 \div 108$
- K916 – koleno se závitem (C x TM) –  $12 \div 67 \times \frac{3}{4} + 2\frac{1}{2}$
- K916P – koleno se závitem a těsnicí plochou (C x TM) –  $15 \div 35 \times \frac{1}{2} \div 1\frac{1}{4}$
- K916LB – koleno se závitem a těsnicí plochou prodloužené (C x TM) –  $22 \times \frac{3}{4}$
- K917 – koleno se závitem (C x TF) –  $12 \div 42 \times \frac{3}{4} + 1\frac{1}{2}$
- K917W – nástěnné koleno se závitem (C x TF) –  $15 \times \frac{1}{2} \text{ a } 22 \times \frac{3}{4}$
- K918 – T odbočka (C x C x C) –  $10 \div 108$
- K918B – T odbočka redukováná (C x C x C) –  $15 \div 76 \times 15 \div 76 \times 12 \div 54$
- K918E – T odbočka redukováná (C x C x C) –  $15 \div 28 \times 12 \div 22 \times 15 \div 28$
- K918EB – T odbočka redukováná (C x C x C) –  $15 \div 28 \times 12 \div 22 \times 12 \div 22$
- K918EE – T odbočka redukováná (C x C x C) –  $12 \div 22 \times 12 \div 22 \times 15 \div 28$
- K920 – T odbočka přechodová se závitem (C x TM x C) –  $15 \times \frac{1}{2} \times 15 \text{ a } 22 \times \frac{3}{4} \times 22$
- K920H – T odbočka přechodová se závitem (C x C x TM) –  $15 \times 15 \times \frac{1}{2}$
- K923 – kříž (C x C x C x C) – 15
- K926 – přímá přechodová s převlečnou maticí (C x TF) –  $15 \text{ a } 22 \times \frac{1}{2} \text{ a } \frac{3}{4}$
- K927 – koleno přechodové s převlečnou maticí (C x TF) –  $15 \times \frac{1}{2} \text{ a } 22 \times \frac{3}{4}$
- K930 – T odbočka přechodová se závitem (C x C x TF) –  $15 \div 28 \times 15 \div 28 \times \frac{1}{4} + 1$
- K930E – T odbočka přechodová se závitem (C x TF x C) –  $15 \div 28 \times \frac{1}{2} \div \frac{3}{4} \times 15 \div 28$
- K940 – adaptér (C x TM) –  $22 \times \frac{1}{2} \div \frac{3}{4}$
- K941 – adaptér (C x TF) –  $12 \div 28 \times \frac{3}{4} + 1$
- K947 – redukce tvarovka x trubka –  $15 \div 28 \times 8 \div 22$
- K948 – redukční souprava tvarovka x trubka –  $18 + 54 \times 12 \div 42$
- K950 – nádržová s přírubou (C) –  $15 + 54$
- K951 – zátka (C) –  $12 \div 108$
- K953 – vybočení přímé (C x C) – 15 a 22
- K972/K1772 – zátka plná na svěrný konec (C) – 15, 18 ( $\frac{3}{4}$ ) + 42 ( $1\frac{1}{4}$ )
- K1870 – Kufit adaptér (C x C) –  $15 \div 42, 22 \div 28 \times 15 \div 22$

Jmenovitý průměr konce tvarovky = vnější průměr připojované trubky v mm: 6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 67, 76, 108.

Velikost závitů v palcích:  $\frac{1}{8}, \frac{1}{4}, \frac{3}{8}, \frac{1}{2}, \frac{3}{4}, 1, 1\frac{1}{4}, 1\frac{1}{2}, 2, 2\frac{1}{2}, 3, 4$  - závit podle ČSN EN 10226-1:2005 (ČSN ISO 7-1:1996) nebo ČSN EN ISO 228-1:2003 podle druhu spoje.

Velikost závitů převlečné matice v palcích:  $\frac{1}{2}, \frac{3}{4}$  - závit podle ČSN EN ISO 228-1:2003, tvarovka má konec pro ploché těsnění.

C = svěrný spoj  
S = pájený spoj  
T = závit  
F = vnitřní  
M = vnější  
L = délka tvarovky

